

三 轴 联 动 雕 刻 机 协 议

编制：

审核：

批准：

日期：

三头独立（三轴联动雕刻机技术协议）

一、样机图示：



二、设备要求：

1. 设备机器采用三个头同时加工，单头加工面积 1300*2500mm 、三个头同时加工 850*2500mm；
2. 在合同生效后发货前，向买方提供：提供电气系统原理图（PLC 编程程序的备份光盘或 U 盘）一套、外部接线图、电缆及特殊导线的规格；
3. 提供所有易损部件，主要夹具型号为互换直径 12mm、16mm 或 20mm、24mm 四种（每种 6 个），并提供四种相应配件。（易损件、密封等型号表）及非标工具各一套（付清单）；
4. 设备外观统一使用 7035 灰色；
5. 设备主要电器部件，电脑，直线轨道，主机等防尘, 安全防护措施要采用风琴护罩或盖板护罩，并预留与我方除尘设备对接所需吸尘口（直径 100-150）；
6. 安全风险提示标识要有醒目标识；
7. 所有控制系统的用户名和密码统一设置，用户名： yk 密码： 654321；
8. 在发货时向买方提供设备说明书，包括编程说明，设备操作说明、设备保

养说明等随机资料。

三、参数主要配置:

机型	() 三头独立 (三轴联动雕刻机)
设备外形尺寸	长 () * 宽 () * 高 ()
工作台尺寸	2500*2600*600mm (有效加工尺寸长 2500 宽 2600 (最小 20mm) 高 600mm)
主轴	三头独立; 3 个 () kw 风冷主轴
控制系统	西门子、新代、宝元系统
变频器	() 变频器
电机驱动	() 交流伺服电机
导轨	() 直线方轨
XY 轴传动	() 传动
Z 轴传动	() 传动
润滑	自动润滑
精度、速度	精度在 0.2MM 内, 速度 10-20/min
台面	真空吸附台面
软件环境	Typ3/Artcam/Castmate/文泰等多种 CAD/CAM 设计软件
电气元件	西门子、施耐德、正泰
工作参数	1. 最高移动速度: X 轴速度: 40m/min Y 轴速度: 40m/min Z 轴速度: 15m/min
润滑系统	自动润滑系统
伺服马达	()
雕刻指令	()
电缆线	雕刻机高柔性电缆电缆线, 抗干扰, 抗静电;

